

調達物品の仕様及び特質（１）

1. 品名： 小型立形3軸マシニングセンタ

2. 数量： 一式

3. 納入場所： 公益財団法人 燕三条地場産業振興センター
リサーチコア1階 テクノセンター
新潟県三条市須頃1-17
TEL 0256-35-7811

4. 納入期限： 令和3年2月28日

5. 規格品質

参考機種：ブラザー工業株式会社 SPEEDIO S300X1 CTSオプション付

(1) 機器の仕様

- | | |
|----------------------|----------------------------|
| ア. メーカー | 日本国内メーカー |
| イ. 移動量 | |
| a. X軸 | 300mm以上 |
| b. Y軸 | 300mm以上 |
| c. Z軸 | 300mm以上 |
| ウ. テーブル | |
| a. テーブル上面から主軸端面までの距離 | 400mm以上 |
| b. テーブル作業面の大きさ | 500mm×300mm以上 |
| c. 最大積載質量 | 200kg以上 |
| エ. 主軸 | |
| a. 最高回転速度 | 10,000min ⁻¹ 以上 |
| b. 主軸テーパ穴 | No. 30 |
| オ. 機械の大きさ | |
| a. 機械の高さ | 2,700mm以下 |

別紙

b. 機械の幅	1, 200mm以下
c. 機械の奥行	2, 500mm以下
d. 機械重量	1, 900kg以上 2, 600kg以下 (本体のみ)
カ. 早送り速度 (X・Y・Z)	各軸45m/min以上
キ. ツールシャンク形状	BT30
ク. 自動工具交換装置	
a. 工具収納本数	14本以上
b. 工具最大径	80mm以上
c. 工具最大長さ	160mm以上
d. 工具最大質量	2kg
ケ. 主軸電動機	10.0/3.5kW以上

(2) 付属品及び装備に関する仕様

搬入に併せて次の付属品を同時に納入すること

- ア. 主軸の連続定格出力は3.5kW以上、1分定格出力は10.0kW以上であること
- イ. クーラントスルーを装備のこと
- ウ. クーラントタンク150Lを装備のこと
- エ. 自動グリス集中給脂装置を装備のこと
- オ. 数値制御装置を装備のこと
- カ. カラーNC操作パネルを装備のこと
- キ. 全体カバー（天井カバー含む）を装備のこと
- ク. 切粉排除の為に刃先エアブロー装置を付属のこと
- ケ. 機内灯を装備のこと
- コ. 表示灯を装備のこと
- サ. 手動パルス発生装置を装備のこと
- シ. 日本語簡易取扱説明書を2セット用意すること

(3) エアースourceに関する仕様

テクノセンターの既存のコンプレッサから配管を分岐し、本体に配管接続すること

(4) 搬入・据付に関する仕様

- ア. 設置予定場所にある既存設備を移動した上で、指定場所に設置し、既存設備を元の位置に戻すこと
- イ. 納入にあたっては、設置作業に必要なものをすべて付属した上で、発注者が指定

別紙

する場所に設置すること

- ウ. 電源接続工事（電源の確保、ブレーカの確認、配線工事等）、調整、試運転を行い、正常に動作することを確認すること
- エ. 初期試運転では、納入メーカーと当センター担当者の立会いのもと、初期立上げに必要な物品をすべて用意し、適正な動作性能等を確認の後引渡しとする
- オ. 搬入日時は、発注者の指定日時に行うこと

(5) 保守、メンテナンスに関する仕様

- ア. 納入後1年間は、必要となる保守、メンテナンスに関する質問等に迅速かつ無償で対応すること
- イ. 3日間以上の操作説明会を実施すること
- ウ. 詳細な日本語取扱説明書、日本語保守管理マニュアルを各2部添付すること
- エ. 納入品に関する保守交換部品等は、納入10年以上供給可能であること

6. 検収条件

(1) 契約物品全納

- ア. 応札仕様書のとおりの商品すべて納入すること
- イ. 仕様書のとおりの商品及び性能を確認すること

(2) 動作確認

SUS304を指示の形状に切削できること

7. その他

この仕様書に記載のない事項であっても運用上、機能上及び構造上具備しなければならない事項については、すべて受注者の責任のもとで充足するものとし、この仕様書に明示されていない事項及び記載内容に疑義が生じた場合は、受注者はその都度発注者と協議するものとする

調達物品の仕様及び特質（2）

1. 品名： 小型立形3軸マシニングセンタ

2. 内容

参考機種：ブラザー工業株式会社

SPEEDIO S300X1 CTSオプション付

- (1) マシニングセンタ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- (2) クーラントスルー装備・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- (3) 自動グリス集中給脂装置・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- (4) 数値制御装置・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- (5) カラーNC操作パネル・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- (6) 機内灯・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- (7) 表示灯・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式
- (8) 手動パルス発生装置・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 1式