

溶接による接合・発生メカニズムを学べる！



『溶接技術集中講座』

主催：(公財)燕三条地場産業振興センター

本講座では、溶接の対象となる金属材料の成り立ち、溶接による接合のメカニズムや溶接欠陥の発生メカニズムについて学ぶことができます。さらに、現在広く利用されている炭素鋼や合金鋼、ステンレス、アルミ、チタン、マグネシウム材料とそれらの溶接、継手品質などを詳しく解説します。

各種溶接法の品質向上のためのポイントや寸法、外観、強度、品質の改善方法などを開先や溶接条件との関係性を元に解説します。**金属の溶接をより詳しく学びたい方やこれから溶接に携わる方、ぜひ参加をご検討ください。**

【開催日程・講座内容】令和7年10月16日(木)、10月17日(金)

日程	内 容
10月16日(木) 13:00～17:00	1. 基礎知識 1-1 溶接用語と溶接図面 1-2 金属材料の基礎と接合メカニズム 1-3 溶接欠陥、溶接ひずみの発生と対処法
10月17日(金) 9:00～12:00	2. 各種材料の溶接とその強度品質 2-1 炭素鋼材料の溶接とその強度品質 2-2 合金鋼材料の溶接とその強度品質 2-3 ステンレス鋼材料の溶接とその強度品質 2-4 アルミ・マグネシウム材料の溶接とその強度品質 2-5 チタン材料の溶接とその強度品質
10月17日(金) 13:00～15:30	3. 溶接品質の基礎 3-1 溶接品質の概要 3-2 溶接寸法精度品質の改善法 3-3 溶接ひずみの発生と防止法 3-4 外観品質向上の手法 (技能向上、自動化、機械との協調溶接など) 4. 溶接品質向上のための作業ポイント 4-1 溶接中の溶け込み想定法 4-2 均一溶け込みの形成による高品質化 4-3 溶け込み品質に及ぼす開先効果 4-4 アーク制御による溶接の効率化

**【指 導 者】安田 克彦 氏** 安田技術士事務所（高付加価値溶接研究所）所長

職業能力開発総合大学校 名誉教授 博士（工学） 技術士（金属部門）

著書：絵とき「溶接」基礎のきそ、トコトンやさしい溶接の本、（続）目で見て分かる溶接作業（日刊工業新聞社）他

【会 場】燕三条地場産業振興センター リサーチコア6階 情報研修室**【定 員】**15名程度**【受 講 料】**16,500円（税込・テキスト代込）～三条市・燕市の受講料補助金対象の研修です～

※講座受講料は原則、振込とさせていただきます

【申込締切】令和7年10月2日(木)**【申込方法】**下記「お申込み」への必要事項をご記入の上、**FAX または Mail** でお申込下さい。**【申込・問合せ】**(公財) 燕三条地場産業振興センター 産業振興部 技術開発課 佐藤

TEL:0256-35-7811 / FAX:0256-32-0447 / Email: gijutsu@tsjiba.or.jp

《溶接技術集中講座》のお申込み

氏 名： _____ 部署・役職： _____

会社名： _____ TEL： _____

所在地： _____ FAX： _____

担当者 Mail： _____ 担当者： _____

※ご記入いただいた申込内容は、本講座運営のほか、当センター事業のご案内に利用する場合があります。

※講習内容などは受講状況等により変更される場合がありますのでご了承ください。